

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
«Центр образования г. Нижнеудинск»

РАССМОТРЕНО

На заседании методического  
объединения учителей технологии  
Протокол от 29.08.2023 г.  
№ 1

УТВЕРЖДАЮ

Директор МБОУ «Центр образования  
г. Нижнеудинск»  
Е.Н. Зиновьева  
02.09.2023 г.

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

**Программа профессиональной подготовки  
по профессиям рабочих, должностям служащих**

**Профессия:** Швея

**Код профессии:** 19601

**Уровень квалификации:** Швея, 2 разряд

**Нормативный срок освоения:** 2 года

**Форма обучения:** очная

СОГЛАСОВАНО

Зам.директора

Н.Н. Бобровникова

29.08.2023 г.

г. Нижнеудинск

2023

**СОДЕРЖАНИЕ**

1.	Пояснительная записка	3
2.	Планируемые результаты освоения программы	4
3.	Учебный план	5
4.	Календарный учебный график	7
5.	Рабочие программы учебных предметов:	
5.1.	Охрана труда	8
5.2.	Культура делового общения	10
5.3.	Оборудование швейных предприятий	11
5.4.	Технология швейных изделий	13
5.5.	Материаловедение	18
5.6.	Практическое обучение в учебной мастерской	20
6.	Оценочные материалы	25
7.	Экзаменационные билеты	40
8.	Список литературы	43

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Образовательная программа профессиональной подготовки по профессии «Швея» составлена для обучающихся 10 – 11 классов общеобразовательных учреждений на основе установленных квалификационных требований (профессиональных стандартов). Код профессии: 19601. Срок обучения по профессии: 2 года. Форма обучения: очная. Количество часов по программе 388 часов, из них теоретическое обучение – 156 часов, практическое обучение – 232 часа.

Целью настоящей программы является профессиональная подготовка обучающихся 10 – 11 классов по профессии «Швея».

Основными задачами программы являются:

- формирование у старшеклассников совокупности общих и профессиональных компетенций, необходимых для выполнения швейных работ;
- развитие у обучающихся мотивируемой потребности в получении востребованной профессии, в организации самозанятости на рынке труда;
- оказание обучающимся практико-ориентированной помощи в профессиональном самоопределении, в выборе пути продолжения профессионального образования.

Программа включает: пояснительную записку, планируемые результаты освоения программы, учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных предметов, оценочные материалы, перечень экзаменационных билетов, список литературы.

Теоретическое обучение представлено следующими предметами:

- Охрана труда
- Культура делового общения
- Оборудование швейных предприятий
- Технология швейных изделий
- Материаловедение

Программой предусмотрено практическое обучение в учебной мастерской, в процессе которого обучающиеся выполняют ручные и машинные работы, обрабатывают и изготавливают швейные изделия под руководством учителя и самостоятельно.

В результате освоения программы профессиональной подготовки у старшеклассников формируются профессиональные компетенции в соответствии с требованиями ЕТКС на начальный квалификационный разряд.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, контрольных работ, практических и лабораторных работ. Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационными требованиями. Обучающиеся, освоившие программу профессиональной подготовки, сдают в установленном порядке квалификационный экзамен. Обучающемуся, сдавшему квалификационный экзамен, присваивается квалификация «Швея» 2 разряда и выдается свидетельство установленного образца. Лицо, не сдавшее квалификационный экзамен, получает справку установленного образца.

## 2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

**Профессия – швея**

Квалификация - 2 разряд

Швея 2-го разряда **должна знать:**

- методы и приемы выполнения простейших операций;
- принцип работы обслуживаемого оборудования;
- причины неполадок, возникающих при выполнении машинных работ;
- рациональную организацию труда на рабочем месте;
- правила и нормы охраны труда, электро- и пожарной безопасности

Швея 2-го разряда **должна уметь:**

- выполнять на машинах или вручную простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- предупреждать и устранять дефекты продукции;
- соблюдать правила охраны труда и промышленной безопасности, электро- и пожарной безопасности, пользоваться средствами пожаротушения.

**3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
профессиональной подготовки  
по профессии: «Швея»

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов
<b>I</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>156</b>
1	Охрана труда	8
2	Культура делового общения	8
3	Оборудование швейных предприятий	24
4	Технология швейных изделий	96
5	Материаловедение	20
<b>II</b>	<b>ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>232</b>
1	Практическое обучение в учебной мастерской	232
<b>ИТОГО:</b>		<b>388</b>

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
для профессиональной подготовки  
по профессии: «Швея»

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов
<b>10 класс</b>		
<b>I</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>100</b>
1	Охрана труда	8
2	Культура делового общения	8
3	Оборудование швейных предприятий	24
4	Технология швейных изделий	40
5	Материаловедение	20
<b>II</b>	<b>ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>160</b>
1	Практическое обучение в учебной мастерской	40
2	Практическое обучение в учебной мастерской	120
	<b>ИТОГО:</b>	<b>260</b>
<b>11 класс</b>		
<b>I</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>56</b>
1	Технология швейных изделий	56
<b>II</b>	<b>ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>72</b>
1	Практическое обучение в учебной мастерской	60
	Консультации	8
	Экзамен	4
	<b>ИТОГО:</b>	<b>128</b>
	<b>ВСЕГО:</b>	<b>388</b>

**4. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК****2023/2024 учебный год**

СОГЛАСОВАНО

Зам.директора

\_\_\_\_\_  
Н.Н. Бобровникова

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор МБОУ «Центр образования  
г. Нижнеудинск»\_\_\_\_\_  
Е.Н. Зиновьева

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**10 КЛАСС**

Первая четверть	01.09.23 г. – 27.10.23 г.
Вторая четверть	07.11.23 г. – 29.12.23 г.
Третья четверть	10.01.24г. – 22.03.24 г.
Четвертая четверть	01.04.24 г. – 24.05.24 г.
4 четверти	34 учебных недели
Летняя производственная практика	01.06. – 30.06

**11 КЛАСС**

Первая четверть	01.09.23 г. – 27.10.23 г.
Вторая четверть	07.11.23 г. – 29.12.23 г.
Третья четверть	10.01.24г. – 22.03.24 г.
Четвертая четверть	01.04.24 г. – 17.05.24 г.
4 четверти	33 учебных недели

**5. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ПРЕДМЕТОВ**  
**5.1. УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ «ОХРАНА ТРУДА»**

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1	Основные положения законодательства об охране труда	2
2	Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к помещениям	1
3	Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к рабочему месту	1
4	Проф.заболевания	1
5	Нормы и правила электробезопасности	1
6	Пожарная безопасность	1
7	Травматизм и его предупреждение	1
	<b>ИТОГО:</b>	<b>8</b>

**ПРОГРАММА**

**Тема 1. Основные положения об охране труда**

Основные положения законодательства об охране труда.

**Тема 2. Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к помещениям**

Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к содержанию помещения швейной мастерской, оборудованию, инструментам и инвентарю. Правила эксплуатации оборудования, инструментов, приспособлений для выполнения швейных работ.

**Тема 3. Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к рабочему месту**

Санитарно-гигиенические требования, предъявляемые к рабочему месту швеи. Требования к личной гигиене, к рабочей одежде и внешнему виду.

**Тема 4. Профзаболевания**

Понятие о профзаболеваниях. Факторы, влияющие на здоровье человека при выполнении швейных работ. Медицинские противопоказания.

**Тема 5. Нормы и правила электробезопасности**

Нормы и правила электробезопасности. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.



## **Тема 6. Пожарная безопасность**

Пожарная безопасность. Причины возникновения пожаров, пожарная профилактика. Меры и средства пожаротушения.

## **Тема 7. Травматизм и его предупреждение**

Причины травматизма, виды травм и их предупреждение.

*Лабораторно-практические работы:*

1. Изучение инструкции по безопасности труда.
2. Изучение правил оказания первой помощи при травмах и поражении электрическим током.

## 5.2. УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ «КУЛЬТУРА ДЕЛОВОГО ОБЩЕНИЯ»

### ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1	Социальные нормы поведения в коллективе	2
2	Конфликт и способы его предупреждения	2
3	Этика профессиональных отношений	4
	<b>Итого:</b>	<b>8</b>

### ПРОГРАММА

#### Тема 1. Социальные нормы поведения в коллективе

Социальные нормы поведения в коллективе. Методы и средства делового общения. Приемы установления психологического контакта. Индивидуальный подход.

#### Тема 2. Конфликт и способы его предупреждения

Конфликт, конфликтные ситуации, причина конфликтов. Способы предупреждения и преодоления конфликтов.

#### Тема 3. Этика профессиональных отношений

Этика профессиональных отношений. Требования, предъявляемые к личности, моральные и нравственные нормы. Речевой этикет и культура речи.

Лабораторно-практическая работа:

Деловая игра: «Конфликтная ситуация».

### 5.3. УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ «ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ»

#### ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

10 класс

№ п/п	Темы	Количество часов
1	Введение.	1
2	Общее устройство швейных машин.	3
3	Технические характеристики и конструктивные особенности швейных машин	4
4	Машинные работы	10
5	Оборудование для влажно-тепловой обработки и клеевого соединения деталей.	4
6	Оборудование для раскройных работ	2
	<b>ИТОГО:</b>	<b>24</b>

#### ПРОГРАММА

##### Тема 1. Введение

Классификация швейного оборудования. История изобретения швейных машин. Значение швейного производства в общей системе предприятий.

##### Тема 2. Общее устройство швейных машин.

Основные органы швейной машины. Детали для соединения отдельных частей машины. Детали для передачи вращательного движения. Механизм иглы, устройство машинной иглы. Механизм челнока. Принцип образования челночного стежка и его свойства. Механизм нитепритягивателя.

##### Тема 3. Технические характеристики и конструктивные особенности швейных машин

Характеристика швейной машины фирмы «Brother». Заправка верхней нити. Механизм моталки. Намотка нити на шпульку. Заправка нижней нити. Узел лапки. Регуляторы строчки. Виды дефектов строчек и их устранение. Назначение обметочных машин и виды обметочных строчек. Образование трехниточного цепного обметочного переплетения. Регулировка строчки. Техническое обслуживание швейных машин, чистка и смазка, замена иглы и лапки. Контроль за работой оборудования.

##### Тема 4. Машинные работы

Организация рабочего места для машинных работ. Оборудование, инструмент и приспособления для машинных работ; правила и приемы пользования ими. Техника безопасности на машинных местах.

Виды машинных стежков и строчек. Виды швов в изделиях. Конструкция швов. Характеристика соединительных, краевых и отделочных швов, технические условия на их выполнение. Терминология машинных работ.

Приемы работы на швейной машине фирмы «Brother», подбор игл и ниток соответственно обрабатываемым тканям.

Приемы работы на краеобметочной швейной машине, подбор игл и ниток соответственно обрабатываемым тканям.

### **Тема 5. Оборудование для влажно-тепловой обработки и клеевого соединения деталей**

Назначение влажно – тепловой обработки. Операции влажно – тепловой обработки. Назначение утюжильного оборудования. Организация рабочего места. Регулировка температуры. Утюжка с паром и без пара. Очистка подошвы утюга. Техника безопасности на утюжильных местах.

### **Тема 6. Оборудование для раскройных работ**

Настилочный стол. Назначение и принцип работы концевой линейки. Электрораскройные машины. Устройство электрораскройных машин и работа.

## 5.4. УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ «ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

### ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

10 класс

№ п/п	Темы	Количество часов
1	Охрана труда, электро и пожарная безопасность на производстве	1
2	Основы технологии одежды	1
3	Ручные работы	8
4	Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий.	30
<b>ИТОГО:</b>		<b>40</b>

### ПРОГРАММА

#### Тема 1. Охрана труда, электро и пожарная безопасность на производстве.

Охрана труда. Условия труда. Законодательство РФ по вопросам охраны труда. Общие санитарно-гигиенические требования к производственным помещениям. Температурно-влажностный режим в производственных и бытовых помещениях Основные понятия о шуме и вибрации. Влияние шума и вибрации на организм человека, защита от них. Требования к освещенности производственных помещений и рабочих мест. Естественное и искусственное освещение. Государственный надзор и общественный контроль за соблюдением требований безопасности труда. Ответственность руководителей предприятий за соблюдение норм и правил охраны труда. Ответственность работников за нарушение правил безопасности труда и трудовой дисциплины.

#### Тема 2. Основы технологии одежды

Ассортимент швейных изделий. Конструкция одежды. Детали кроя пальто (пиджака, жакета), брюк, платья. Требования к одежде. Этапы и виды работ при производстве одежды. Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, комбинированный. Влажно – тепловая обработка швейных изделий. Режимы ВТО, технические условия на выполнение работ ВТО.

#### Тема 3. Ручные работы

Организация рабочего места для ручных работ, применяемые инструменты и приспособления.  
 Виды ручных стежков и строчек, их назначение и применение.  
 Приемы выполнения сметочных, обметочных, подшивочных стежков и их применение.  
 Специальные ручные стежки, их применение.  
 Виды и способы крепления фурнитуры. Особенности изготовления нитяных петель.  
 Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ. Подбор игл и ниток в зависимости от вида материала.

#### **Тема 4. Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий.**

Подготовка кроя к пошиву: проверка и уточнение деталей кроя, обработка срезов.

Начальная обработка деталей, дублирование.

Обработка вытачек, подрезов. Выполнение складок и отделочных швов на основных деталях.

Обработка мелких деталей: хлястика, клапана, вешалки, полодержателя, пояса, петель навесных.

Обработка отделочных деталей: погончика, шлевки, оборки, волана. Обработка кокеток и соединение их с основными деталями.

Обработка накладных карманов. Обработка карманов в швах. Обработка застежек различных видов.

Соединение плечевых, боковых срезов основных деталей.

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

11 класс

№ п/п	Темы	Количество часов
1.	Охрана труда, электро- и пожарная безопасность на производстве	2
2.	Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО)	20
3.	Технология изготовления швейных изделий	30
4.	Стандартизация и контроль качества изделий	4
<b>ИТОГО:</b>		<b>56</b>

### ПРОГРАММА

#### Тема 1. Охрана труда, электро- и пожарная безопасность на производстве

Производственная вентиляция, ее назначение. Виды вентиляции: естественная, механическая (проточная и вытяжная, общеобменная и местная). Кондиционирование. Мероприятия по оздоровлению условий труда. Стандарт на санитарно-гигиенические требования (воздух, влажность, температура, вредные вещества). Травматизм и профзаболевания, меры их предупреждения. Требования безопасности труда на швейных предприятиях. Соблюдение правил безопасности труда, производственной санитарии и гигиены. Средства защиты работающих и помощь при несчастных случаях.

##### Электробезопасность.

Виды электротравм. Требования электробезопасности. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.

##### Пожарная безопасность.

Причины возникновения пожаров на швейных предприятиях. Меры пожарной профилактики. Правила поведения при пожаре, порядок вызова пожарной команды. Средства пожаротушения и правила пользования ими

#### Тема 2. Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО)

Карманы, их виды, классификация, составные части.

Технология обработки прорезных карманов без клапана с прямым прорезом, без клапана с застежкой тесьмой «молния», с клапаном, с листочкой, кантом.

Особенности обработки карманов в швах изделия (с листочками и без них).

Технология обработки накладных карманов с различной обработкой верхнего среза кармана (бейками, окантовками, кантами, оборками, обтачками или швом в подгибку).

Особенности обработки карманов с подкладкой с прокладками из нетканых и клеевых материалов.

##### Обработка различных срезов плоских деталей.

Способы обработки срезов в зависимости от ткани и имеющегося оборудования.

Способы обработки срезов проймы полочки и спинки, плечевых срезов полочки, среза горловины спинки, внутренних срезов подбортов и обтачек.

Окантовка открытых срезов полоской подкладочной ткани в пальто с подкладкой до линии талии.

Разновидности и способы обработки отложных воротников. Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой доверху, в изделиях с отворотом, цельнокроенных с полочкой типа «Шаль», «Апаш» и др.

Технологическая последовательность обработки верхнего среза брюк, верхнего среза юбок, нижнего среза брюк. Дефекты, способы их устранения. Конструкция рукавов, наименование срезов.

Обработка одношовного и двухшовного рукава.

Обработка низа рукавов: швом в подгибку, швом в подгибку с образованием имитирующей манжеты, обтачками, окантовочным швом, бейками, притачными манжетами без застежки, с застежкой на пуговицы. Технологическая последовательность, способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение.

Соединение втачного рукава с проймой. Обработка плечевых накладок.

Обработка проймы в изделиях без рукавов. Соединение лифа с юбкой.

Способы обработки низа изделия.

Влажно-тепловая обработка, виды операций, назначение.

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении влажно-тепловой обработки.

Влажно-тепловая обработка деталей различных конструкций швейных изделий ассортиментных групп. Температурный режим. Терминология влажно-тепловой обработки.

### **Тема 3. Технология изготовления швейных изделий**

#### Технологическая последовательность изготовления юбок.

Характеристика фасонов юбок, детали кроя. Порядок подготовки деталей к сборке изделия, последовательность и способы обработки боковых срезов, вытачек, застежки, верхнего края, кокетки, низа в юбках различных фасонов.

Обработка юбки на подкладке.

Влажно-тепловая обработка. Возможные дефекты и способы их устранения

#### Технологическая последовательность изготовления брюк.

Характеристика фасонов брюк, детали кроя. Порядок подготовки деталей к сборке изделия. Последовательность, способы и особенности обработки мелких деталей, вытачек и складок на передних и задних половинках брюк; срезов; заднего и боковых карманов; застежки и верхнего края брюк различных моделей. Соединение основных частей брюк. Способы обработки низа брюк. Влажно-тепловая обработка. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.

#### Технологическая последовательность изготовления изделий плательного ассортимента.

Характеристика фасонов платьев, детали кроя. Порядок подготовки деталей к сборке изделия, последовательность монтажных операций по сборке.

Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкций и мужских верхних сорочек. Особенности обработки изделий из синтетических тканей. Применение прокладок в мужских сорочках и женских блузках. Отделка и отделочные материалы женских блузок и мужских сорочек.

#### Окончательная чистка и отделка швейных изделий.

Требования к качеству выполняемых операций.



#### **Тема 4. Стандартизация и контроль качества изделий**

Стандартизация, ее роль в повышении качества швейной продукции. Категории стандартов и объекты стандартизации. Виды стандартов в швейном производстве и их характеристика. Ответственность предприятия за выпуск продукции, не соответствующей стандартам.

Система управления качеством на швейном предприятии. Формы и методы контроля качества. Оценка уровня качества продукции и ее аттестация на конкретном предприятии. Приемка швейной продукции.

## 5.5. УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»

### ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1.	Волокнистые материалы и их свойства	2
2.	Строение и свойства тканей	8
3.	Материалы для соединения деталей швейных изделий	2
4.	Утепляющие материалы, фурнитура и отделочные материалы	2
5.	Стандартизация и сортность швейных материалов	2
6.	Ассортимент материалов для изготовления одежды	4
<b>ИТОГО:</b>		<b>20</b>

### ПРОГРАММА

#### Тема 1. Волокнистые материалы и их свойства

Волокна, применяемые для получения тканей. Классификация волокон по происхождению. Краткие сведения о химической структуре волокон и влиянии ее на их свойства.

Натуральные волокна растительного происхождения: хлопок и лен. Строение, химический состав, свойства. Их влияние на свойства тканей.

Натуральные волокна животного происхождения: шерсть, шелк. Строение, химический состав, свойства, их влияние на свойства тканей.

#### Тема 2. Строение и свойства тканей.

Общая характеристика строения и свойств тканей. Размерные величины ткани, их влияние на технологию пошива одежды. Взаимозависимость структуры, плотности и толщины ткани. Влияние ширины и веса ткани на фасон, конструкцию изделия и раскрой.

Характерные ширины тканей. Весовая группировка тканей. Переплетения простые и их производные. Сложные переплетения. Волокнистый состав тканей: лицо, изнанка, основа и уток ткани.

#### Тема 3. Материалы для соединения деталей швейных изделий

Швейные нитки, их производство, классификация, ассортимент, признаки, группировки, свойства. Требования к качеству ниток.

Область применения различных видов ниток и крученой пряжи, целесообразность замены натуральных шелковых ниток синтетическими.

#### Тема 4. Утепляющие материалы, фурнитура и отделочные материалы

Прокладочные и утепляющие материалы, их разновидности, назначение и физико-механические свойства.

Новые утепляющие материалы.

Прокладочные материалы, их разновидности, свойства и назначение. Новые виды прокладочных материалов.

Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева, их ассортимент и назначение, требования к качеству.

**Тема 5. Стандартизация и сортность швейных материалов**

Стандартизация тканей из натуральных волокон. Основные показатели качества, принимаемые за основу при установлении сортности.

Определение сорта ткани из натуральных волокон по дефектам внешнего вида, по показателям механических свойств, по стойкости окраски.

**Тема 6. Ассортимент материалов для изготовления одежды**

Общие сведения об ассортименте тканей. Понятие об артикуле ткани, преysкурантах на ткани.

Ассортимент хлопчатобумажных тканей. Группировка хлопчатобумажных тканей по торговому преysкуранту, их краткая характеристика.

Шерстяные ткани, их группировка по торговому преysкуранту. Камвольные, тонкосуконные, грубосуконные группы шерстяных тканей, их характеристика и пошивочные свойства.

Шелковые ткани, группировка их по торговому преysкуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей, их пошивочные свойства.

Льняные ткани, краткая характеристика отдельных видов, пошивочные свойства.

Распознавание вида и пошивочных свойств ткани, наличия в тканях химических волокон органолептическим способом.

**5.6. УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ  
«ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ  
В УЧЕБНОЙ МАСТЕРСКОЙ»**

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

10 класс

№ п/п	Темы	Количество часов
1.	Инструктаж по безопасности труда, электро- и пожарной безопасности на предприятии	2
2.	Освоение приемов выполнения ручных и машинных работ	10
3.	Приобретение навыков по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий ассортиментных групп	24
4.	Приобретение навыков по выполнению влажно-тепловой обработки	4
<b>ИТОГО:</b>		<b>40</b>

ПРОГРАММА.

**Тема 1. Инструктаж по безопасности труда, электро и пожарной безопасности в учебной мастерской**

Ознакомление с учебной мастерской, режимом работы, оборудованием и организацией рабочего места, порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений, программой производственного обучения. Расстановка обучаемых по рабочим местам.

Требования безопасности труда в учебной мастерской и на рабочем месте.

Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с причинами и видами травматизма при выполнении швейных работ. Меры предупреждения травматизма.

Основные правила электробезопасности в учебной мастерской при пользовании электрооборудованием, электронагревательными приборами.

Пожарная безопасность. Причины пожаров в учебных мастерских и меры по их устранению. Пожарная сигнализация, пользование огнетушителями. Поведение при возникновении загорания, порядок вызова пожарной команды. Оказание первой помощи при ожогах, поражении электрическим током.

**Тема 2. Освоение приемов выполнения ручных и машинных работ**

Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.

Выполнение ручных работ: подбор игл и ниток, приемы пользования иглой и наперстком, выполнение ручных стежков, строчек прямого стежка, наметочных строчек из косых стежков, специальных стежков для отделочных работ; изготовление закрепок, обметывание петель, пришивание пуговиц, крючков, кнопок.

Выполнение машинных работ. Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и останов машины, подбор номеров игл и ниток, намотка ниток на шпульку. Регулировка частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей. Регулировка скорости машины. Уход за машиной.

Освоение навыков выполнения прямых, параллельных, овальных и зигзагообразных строчек на ткани. Закрепление концов строчек. Стачивание двух срезов деталей из тканей различных по толщине, с косым и прямым срезом, с посадкой и без посадки.

Соединение срезов деталей стачным швом с одновременным их обметыванием, настрочным швом, накладным швом с открытыми и закрытыми срезами. Выполнение шва встык, запошивочного, двойного с применением средств малой механизации; различных видов краевых и отделочных швов.

Выполнение подгибки низа изделия с открытым и закрытым срезами, с притачной подкладкой.

Обработка срезов косой бейкой и окантовочной тесьмой.

Выполнение отделки изделий рельефными швами: застрочным и настрочным

### **Тема 3. Приобретение навыков по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий ассортиментных групп**

Обработка срезов, вытачек, складок. Обметывание срезов, обработка срезов полоской тонкой ткани или специальной тесьмой. Обработка вытачек верхних, передних, боковых; разрезных и неразрезных; переходящих в односторонние и во встречные мягкие складки.

Влажно-тепловая обработка, технические требования к швам вытачек. Возможные дефекты обработки и способы их устранения.

Обработка шлиц. Обработка разрезов на плоских деталях. Обработка клапанов. Проверка края клапана и его подкладки, обтачивание клапана, подрезка шва, вывертывание, прокладывание отделочной строчки, оборки, канта, бейки.

Обработка хлястиков, погонов, пат. Обтачивание, вывертывание, прокладывание отделочной строчки.

Обработка пояса. Стачивание по длине, обтачивание концов, вывертывание, прокладывание отделочной строчки. Обработка концов пояса под шлевку или пряжку.

Обработка различных видов листочек. Обработка верхнего и боковых краев и уточнение ширины листочки.

Обработка отдельных мелких деталей – вешалок, полoderжателей, бретелей и др.

Обработка петель. Обметывание петель машинным способом. Обработка петель из вытачного или плетеного шнура, из прямой полоски ткани, петель в шве планки, обтачных петель.

Обработка отделочных деталей: кокеток различных форм, накладных карманов.

### **Тема 4. Приобретение навыков по выполнению влажно-тепловой обработки**

Влажно – тепловая обработка деталей кроя швейного изделия. Дублирование деталей клеевым флизелином. Сутюживание, оттяжка, придание объема плоским деталям.

Влажно – тепловая обработка изделия на промежуточном этапе готовности.

Влажно – тепловая обработка готового изделия.

**УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ  
«ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ В УЧЕБНОЙ МАСТЕРСКОЙ»**

№ п/п	Темы	Количество часов
1.	Постельное и столовое белье	30
2.	Нательное белье	20
3.	Изготовление одежды плательного ассортимента	70
	<b>Итого:</b>	<b>120</b>

**ПРОГРАММА**

**Тема 1. Постельное и столовое белье**

Изготовление постельного белья (наволочки, простыни, пододеяльники); скатертей, полотенец, салфеток, штор и др. Обработка края простыни с закрытым и открытым срезом. Обработка двойным швом наволочки. Обработка выреза пододеяльника. Выполнение различного вида отделок – использование кружев, рюшей, шитья, гипюра и пр.

**Тема 2. Нательное белье**

Изготовление различного нательного белья. Обработка разреза переда нательного белья нижней и верхней планками. Обработка плечевых и боковых срезов, низа рукава и низа изделия. Изготовление ночных сорочек и пижам без застежек, ползунков, распашонок и т.д.

**Тема 3. Изготовление одежды плательного ассортимента**

Изготовление женских или детских платьев. Юбок, блузок, сарафанов из различных материалов. Проверка нумерации и уточнение деталей кроя, обработка срезов, складок, вытачек, отделочных деталей с соблюдением технических условий. Обработка различных видов застежек. Подшивание низа изделий с применением специальных машин.

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

11 класс

№ п/п	Темы	Количество часов
1.	Инструктаж по безопасности труда, электро- и пожарной безопасности на предприятии	4
2.	Приобретение навыков по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий ассортиментных групп и по выполнению влажно-тепловой обработки	8
3.	Самостоятельное выполнение работ швеи	20
4.	Изготовление швейных изделий ассортиментных групп различной сложности	40
<b>ИТОГО:</b>		<b>72</b>

**ПРОГРАММА****Тема 1. Инструктаж по безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в учебной мастерской**

Требования безопасности труда в учебной мастерской и на рабочем месте.

Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с причинами и видами травматизма при выполнении швейных работ. Меры предупреждения травматизма.

Основные правила электробезопасности в учебной мастерской при пользовании электрооборудованием, электронагревательными приборами.

Пожарная безопасность. Причины пожаров в учебных мастерских и меры по их устранению. Пожарная сигнализация, пользование огнетушителями. Поведение при возникновении загорания, порядок вызова пожарной команды. Оказание первой помощи при ожогах, поражении электрическим током.

**Тема 2. Приобретение навыков по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий ассортиментных групп и по выполнению влажно-тепловой обработки**

Обработка карманов.

Прорезные карманы, детали, необходимые для их обработки. Технология обработки прорезного кармана «в рамку» на передних половинках брюк.

Способы обработки прорезного кармана с клапаном в брюках.

Накладные карманы, их детали.

Обработка накладного кармана со складками и листочкой, с прорезом и клапаном, с подкладкой, с прокладками из нетканых, клеевых материалов.

Способы обработки карманов в швах и складках.

Обработка края детали обтачным швом с выработыванием канта.

Соединение деталей накладным швом с декоративным кантом.

Обработка различных видов застежек в плечевых изделиях.

Обработка воротников и соединение их с изделием.

Обработка одношовного и двухшовного рукава.

Обработка низа рукавов: швом в подгибку, швом в подгибку с образованием имитирующей манжеты, обтачками, окантовочным швом, бейками, притачными манжетами без застежки, с застежкой на пуговицы.

Соединение втачного рукава с проймой.

Обработка проймы в изделиях без рукавов.

Соединение лифа с юбкой.

Способы обработки низа изделия.

Влажно-тепловая обработка деталей различных конструкций швейных изделий ассортимента групп.

Обработка подкладки. Выстегивание подкладки с утепляющей прокладкой. Соединение подкладки с верхом изделия плечевой и поясной групп одежды.

Влажно-тепловая обработка. Выполнение операций влажно-тепловой обработки различных деталей и узлов швейных изделий ассортимента групп. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей.

#### **Тема 4. Самостоятельное выполнение работ швеи**

Самостоятельная работа учащихся под наблюдением преподавателя производственного обучения по закреплению полученных знаний, умений и навыков работы в соответствии с квалификационными требованиями:

Выстегивание: подкладки с утепляющими прокладками.

Наметывание вручную: подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий.

Намелка линий на деталях, места расположения кнопок, петель.

Обработка застежки - гульфика в брюках.

Обработка деталей верха изделий, подкладки

Подрезка детали верха. Осноровка срезов изделия.

Обработка пояса и верхнего среза изделия поясом.

Обработка: бортов, воротников, горловины, лацканов, пройм закрытых.

Соединение: воротника с горловиной, лифа с юбкой, манжеты с низом рукава одной строчкой, рукава с закрытой и открытой проймой изделия,

карманов накладных с деталями, изделием, кружева с деталями, изделиями, манжеты с рукавами, подкладки с верхом изделий,

тесьмы «Молния» с изделиями.

#### **Тема 5. Изготовление швейных изделий ассортимента групп.**

Изготовление юбок различных фасонов; женских или мужских брюк из различных материалов. Проверка комплектации и уточнение деталей кроя, обработка срезов, складок, вытачек, отделочных деталей с соблюдением технических условий. Обработка застежки.

Обработка верхнего среза юбки, брюк специальной тесьмой, притачным поясом.

Подшивание низа изделия с применением специальной машинной строчки.

Изготовление легкого женского платья (блузки) или мужской верхней сорочки из различных материалов. Проверка комплектации и уточнение деталей кроя, обработка срезов, складок, вытачек, отделочных деталей с соблюдением технических условий.

Обработка застежки. Обработка горловины воротником.

Подшивание низа изделия с применением специальной машинной строчки.



## 6. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

УТВЕРЖДАЮ  
 Директор МБОУ «Центр образования  
 г. Нижнеудинск»  
 \_\_\_\_\_ Е.Н. Зиновьева  
 «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

### КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ К ЗАЧЕТУ ПО ПРЕДМЕТУ: «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»

10 класс

*1 балл присуждается, если отмечены все правильные ответы в вопросе.*

*При выполнении 50% заданий – оценка «3», 60-70% - «4», 75-100% - «5»*

Каждый вопрос имеет один или несколько ответов.

Выберите правильные.

1. Путём химической переработки из природного сырья получают:
  - а) Ацетатный шёлк
  - б) Капрон
  - в) Вискозный шёлк
2. Большой процент усадки имеют:
  - а) Натуральный шёлк
  - б) Триацетатный шёлк
  - в) Шерстяная ткань
  - г) Льнолавсановая ткань
3. При выполнении машинных работ быстро затупляются иглы при пошиве изделий из:
  - а) Поплина
  - б) Ситца с жёсткой и лощёной отделкой
  - в) Рогожки льняной
  - г) Трикотажного полотна с высоким содержанием синтетики
4. Особенно тщательно и аккуратно необходимо обрабатывать швы в изделиях из:
  - а) Ситца
  - б) Маркизета
  - в) Шифона
5. Высокую осыпаемость срезов имеют ткани:
  - а) Бязь
  - б) Вельвет
  - в) Крепдешин
  - г) Рогожка льняная
6. При сильном давлении на ткань горячим утюгом портится фактура:
  - а) Твида
  - б) Кашемира
  - в) Габардина
7. Фланель используют для пошива:

- а) Мужских трусов
  - б) Женских и мужских пижам
  - в) Женского белья
- 8. К зимним хлопчатобумажным тканям относят:**
- а) Ситец
  - б) Фланель
  - в) Вельвет
  - г) Бумазею
- 9. Наиболее доступным и простым методом определения волокнистого состава материалов является:**
- а) Органолептический
  - б) Лабораторный
- 10. Хлопчатобумажная ткань на ощупь:**
- а) Жёсткая
  - б) Тёплая
  - в) Мягкая
  - г) Несминаемая
- 11. Запах жжёной бумаги распространяется при горении волокон:**
- а) Хлопчатобумажных
  - б) Льняных
  - в) Шерстяных
  - г) Вискозных
- 12. Более прочными и гладкими должны быть:**
- а) Долевые нити
  - б) Поперечные нити
- 13. При испытании на растяжимость сильнее растягивается:**
- а) Основа
  - б) Уток
- 14. Порядок взаимного перекрытия нитей основы нитями утка называют:**
- а) Переплетением
  - б) Перекрытием
  - в) Раппортом
- 15. Чем короче длина перекрытия, тем ткань:**
- а) Мягче
  - б) Жёстче
  - в) Прочнее
- 16. Более толстыми и тяжёлыми являются ткани с переплетением:**
- а) Полотняным
  - б) Саржевым
  - в) Атласным

УТВЕРЖДАЮ  
Директор МБОУ «Центр образования  
г. Нижнеудинск»  
\_\_\_\_\_ Е.Н. Зиновьева  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ К ЗАЧЕТУ ПО ПРЕДМЕТУ:  
«ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»  
10 класс**

*1 балл присуждается, если отмечены все правильные ответы в вопросе.*

*При выполнении 50% заданий – оценка «3», 60-70% - «4», 75-100% - «5»*

Каждый вопрос имеет один или несколько ответов.

Выберите правильные.

- 1. При выполнении ручных работ инструменты и приспособления необходимо размещать на столе:**
  - а) Справа от работающего
  - б) Слева от работающего
  - в) На любом месте
- 2. Расстояние от глаз работающего до обрабатываемого изделия или детали должно быть:**
  - а) 15-20 см
  - б) 25-35 см
  - в) 35-45 см
- 3. При изготовлении лёгкой одежды используют ручные иглы:**
  - а) №№1-12
  - б) №№1-3
  - в) №№4-12
- 4. Длина и диаметр ручной иглы должны соответствовать:**
  - а) Толщине ткани
  - б) Номеру ниток
  - в) Размеру напёрстка
- 5. Намелку линий на изделии производят:**
  - а) В направлении от себя
  - б) В направлении на себя
  - в) В любом направлении
- 6. Операцию прикрепления неосновной детали изделия к основной называют:**
  - а) Смётывание
  - б) Примётывание
  - в) Намётывание
- 7. При подготовке изделия к примерке встречную складку:**
  - а) Примётывают
  - б) Замётывают
  - в) Размётывают
- 8. К числу операций, выполняемых стоя относят:**
  - а) Подшивание
  - б) Намелку вспомогательных линий
  - в) Обрезку деталей
  - г) Пришивание

**9. Обмеловку деталей выполняют:**

- а) По часовой стрелке
- б) Против часовой стрелки
- в) В любом направлении

**10. Слева направо прокладывают:**

- а) Косые обметочные стежки
- б) Крестообразные подшивочные стежки
- в) Петлеобразные стачные стежки

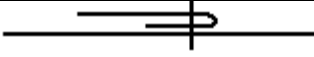

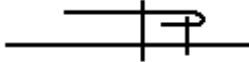
**11. Нитками в цвет ткани выполняют:**

- а) Петлеобразные стачные стежки
- б) Копировальные стежки
- в) Подшивочные потайные стежки
- г) Пришивание пуговиц со сквозными отверстиями

**12. Нижнюю деталь захватывают иглой на половину её толщины при выполнении петлеобразными стежками:**



- а) Стачивания деталей
- б) Подшивочных работ
- в) Вспушных работ


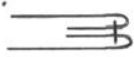
**13. Установите соответствие между видом шва и его условным обозначением.**

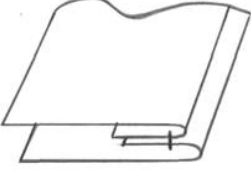

Вид машинного шва	Условное обозначение
1. Настрочной шов	а) 
2. Накладной шов	б) 
3. Расстрочной шов	в) 



**14. Приведите в соответствие рисунки швов и их схем.**

(16.)

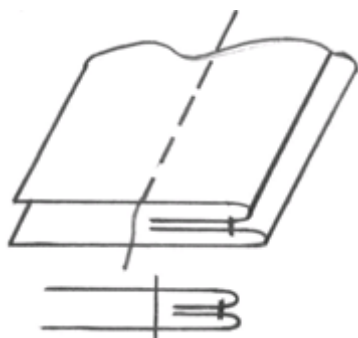
1.  а). 

2.  б). 

3.  в). 

4.  г). 

**15. Определите группу, к которой относится данный шов:**



- а) Стачной
  - б) Соединительный
  - в) Краевой
  - г) Отделочный
- 16. Сметывание верхней вытачки следует выполнять, начиная:**
- а) От срезов детали
  - б) От вершины вытачки
  - в) С любой стороны
- 17. Вытачку сметывают:**
- а) По любой стороне
  - б) По стороне с наиболее косым направлением
  - в) По стороне с менее косым направлением
- 18. Для образования сборки необходимо стянуть:**
- а) Верхнюю нитку машинной строчки
  - б) Нижнюю нитку машинной строчки
- 19. Складки, у которых все сгибы с лицевой стороны направлены в одну сторону, а с изнаночной – в другую, называют:**
- а) Односторонними
  - б) Встречными
  - в) Бантовыми
- 20. В процессе обработки нить сметывания складки удаляют:**
- а) По всей длине
  - б) На участке стачивания
- 21. Строчку стачивания складки заканчивают перпендикулярно сгибу при обработке:**
- а) Односторонней складки
  - б) Встречной складки
- 22. Ширина шва обтачивания пояса составляет:**
- а) 0,3 – 4 см
  - б) 0,5 – 0,7 см
  - в) 0,8 – 1 см
- 23. Обработку бретелей выполняют машинным способом в один приём в изделиях:**
- а) Из шерстяных тканей
  - б) Из шёлковых тканей
  - в) Из хлопчатобумажных тканей
- 24. При обработке клапана (листочки) с прокладкой выполняют дублирование:**
- а) Клапана
  - б) Подклапана
- 25. Обтачивание клапана выполняют со стороны:**
- а) Клапана
  - б) Подклапана

**26. В изделиях с клеевой прокладкой строчки копировальных стежков выполняют:**

- а) После дублирования левой и правой полочек
- б) Дублирования левой полочки, перенесения линий на левую полочку, дублирования правой полочки
- в) До дублирования полочек

**27. Притачная кокетка может быть по форме нижнего края:**

- а) Прямой
- б) Овальной
- в) С выступающими острыми углами
- г) С внутренними углами

**28. Кокетка может соединяться с основной деталью настрочным швом с одним открытым срезом в изделиях:**

- а) Из тонких тканей
- б) Из толстых тканей
- в) Из любых тканей

**29. При обработке конца пояса шлёвкой она соединяется с поясом машинным способом:**

- а) В один приём
- б) В два приёма
- в) В три приёма

**30. Соединения конца пояса или паты с пряжкой рекомендуется выполнять:**

- а) Ручным способом
- б) Машинным способом
- в) С использованием блочек.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор МБОУ «Центр образования  
г. Нижнеудинск»  
\_\_\_\_\_ Е.Н. Зиновьева  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

**КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ К ЗАЧЕТУ ПО ПРЕДМЕТУ:  
«ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ»**

**10 класс**

*1 балл присуждается, если отмечены все правильные ответы в вопросе.  
При выполнении 50% заданий – оценка «3», 60-70% - «4», 75-100% - «5»*

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите правильные.

- 1. Машина 1022-М предназначена:**
  - а) Для стачивания платьевых материалов
  - б) Для стачивания костюмных, пальтовых и шинельных материалов
  - в) Для стачивания пальтовых трудно транспортируемых материалов
  
- 2. Машина общего назначения (универсальная) 1022-М образует строчки:**
  - а) Двухниточного челночного стежка
  - б) Двухниточного цепного стежка
  
- 3. Игла в машине служит для:**
  - а) Проведения нитки через материал
  - б) Прокола материала
  - в) Проведения нитки и образования петли
  
- 4. Машина 335 класса применяется для выполнения:**
  - а) Подшивочных работ
  - б) Зигзагообразной строчки
  - в) Сложной зигзагообразной строчки
  
- 5. Игла в машине совершает движения:**
  - а) Возвратно – поступательные
  - б) Колебательные
  - в) Колебательные и возвратно – поступательные
  
- 6. Игла в машине устанавливается:**
  - а) Длинным желобком к работающему
  - б) Коротким желобком к челноку
  - в) Длинным желобком влево
  
- 7. Включение привода производится нажатием на:**
  - а) Пусковую кнопку
  - б) На педаль
  - в) На коленоподъёмник

- 8. Для выполнения настрочного шва на машине 335 класса:**
- а) Шаг строчки увеличивают
  - б) Ширину строчки уменьшают
  - в) Шаг и ширину не меняют
- 9. Машина 51 класса применяется:**
- а) Для стачивания и обмётывания срезов
  - б) Для обмётывания срезов
  - в) Для стачивания
- 10. Машина 51 класса выполняет:**
- а) Двухниточную цепную строчку
  - б) Двухниточную цепную обмёточную строчку
  - в) Трёхниточную цепную обмёточную строчку
- 11. При работе на машине 51-А класса ПМЗ правильным считается такое натяжение ниток, при котором петли в стежке образуются:**
- а) На лицевой стороне материала
  - б) Внутри материала
  - в) На изнаночной стороне материала
- 12. При неправильной заправке игольной нитки может произойти:**
- а) Обрыв нитки
  - б) Пропуск стежков
  - в) Поломка иглы
- 13. Использование некачественных ниток при выполнении машинных работ может привести к:**
- а) Пропуску стежков в строчке
  - б) Поломке иглы
  - в) Обрыву нитки
- 14. Размеры утюжильного стола должны быть:**
- а) Строго определёнными
  - б) Такими, чтобы на нём разместилось обрабатываемое изделие
- 15. Пульверизатор закрепляется :**
- а) С правой стороны стола
  - б) С левой стороны стола
  - в) По середине стола
- 16. Использование прессов для ВТО изделий позволяет:**
- а) Улучшить качество обработки изделий
  - б) Снизить затраты времени на изготовление изделий
  - в) Облегчить труд работника
- 17. Длина стежка в швейной машине зависит от работы:**
- а) механизма иглы;
  - б) механизма челнока;
  - в) механизма рейки;
  - г) механизма нитепритягивателя;
  - д) механизма петлителя.
- 18. Поломка машинной иглы может произойти, если:**



- а) Игла имеет ржавый налёт
- б) Игла погнута
- в) Игла вставлена в иглодержатель до упора
- г) Игла вставлена в иглодержатель не до упора
- д) Шпульный колпачок вставлен в челночное устройство не до упора

**19. Чем больше номер машинной иглы, тем сама игла:**

- а) Толще
- б) Тоньше
- в) Короче
- г) Длиннее

**20. Поставьте в таблице номера правильной последовательности процесса образования челночного стежка:**

- а) Игла, проколов ткань, проводит верхнюю нитку под игольную пластину, при подъеме образуется петля, при этом нитепритягиватель опускается до середины прорези и подает нитку.
- б) Когда петля верхней нитки обойдет вокруг шпульки более, чем на  $180^\circ$ , рычаг нитепритягивателя быстро поднимается вверх и затягивает стежок. Челнок начинает двигаться против часовой стрелки.
- в) Игла поднимается вверх, а носик челнока захватывает петлю и, двигаясь по часовой стрелке, расширяет её. Рычаг нитепритягивателя, опускаясь вниз, подает нитку челноку.
- г) Челнок расширяет петлю верхней нитки и обводит её вокруг шпульки. Нитепритягиватель, поднимаясь вверх, вытягивает нитку из челночного комплекта.
- д) Зубья рейки и лапка продвигают ткань для того, чтобы игла следующей своей прокол сделала на расстоянии, равном длине стежка.

**21. Причиной пропуска стежков может быть:**

- а) неправильная установка иглы;
- б) сильное натяжение нижней нити;
- в) несоответствие номера иглы номеру нити;
- г) погнутая или затупленная игла;
- д) сильное натяжение верхней нити.

**22. К дефектам машинной строчки относится:**

- а) Слабая строчка;
- б) Сильная строчка;
- в) Тугая строчка;
- г) Кривая строчка;
- д) Строчка петляет снизу;
- е) Строчка петляет сверху.

**23. Обрыв нижней нити может произойти по причине**

- а) неправильного положения прижимной лапки;
- б) сильного натяжения нижней нити;
- в) неправильной заправки нижней нити;
- г) неправильной заправки верхней нити;
- д) использования нити плохого качества

**24. Винт в шпульном колпачке нужен:**

- а) для регулирования натяжения верхней нити;

- б) для регулирования натяжения нижней нити;
- в) для соединения деталей челнока в единое целое

УТВЕРЖДАЮ  
Директор МБОУ «Центр образования  
г. Нижнеудинск»  
\_\_\_\_\_ Е.Н. Зиновьева  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

**КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ К ЗАЧЕТУ ПО ПРЕДМЕТУ:  
«МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»**

**11 класс**

Каждый вопрос имеет один или несколько ответов.  
Выберите правильные.

- 1. В одном направлении с материалом верха раскраивают:**
  - а) Клеевую тканую прокладку
  - б) Клеевую нетканую прокладку
  - в) Неклеевую тканую прокладку
  - г) Неклеевую нетканую прокладку
- 2. Для укрепления притачного пояса используют:**
  - а) Клеевую паутинку
  - б) Нетканую неклеевую кромочную прокладку
  - в) Клеевую трикотажную прокладку
  - г) Нетканую клеевую кромочную прокладку
- 3. Для дублирования деталей из тонких шёлковых тканей лучше использовать:**
  - а) Клеевую тканую прокладку
  - б) Клеевую нетканую прокладку
  - в) Клеевую трикотажную прокладку
- 4. Для выполнения соединительных швов в изделии из тонкого ситца рекомендуется использовать:**
  - а) Хлопчатобумажные нитки № 60
  - б) Синтетические нитки № 50К
  - в) Хлопчатобумажные нитки № 30
  - г) Армированные нитки № 40
- 5. В спортивных изделиях используется следующая фурнитура:**
  - а) Кнопки
  - б) Застёжка «вилкро»
  - в) Пуговицы
  - г) Крючки и петли
- 6. Для обработки застёжки в лёгком платье лучше использовать:**
  - а) Металлическую разъёмную молнию
  - б) Узкую универсальную молнию из полиэфира
  - в) Пластмассовую разъёмную молнию с крупными звеньями
- 7. При определении волокнистого состава обращают внимание на:**
  - а) Качество
  - б) Блеск
  - в) Цвет
- 8. Разглаживанием рукой устраняются складки, образовавшиеся после сжатия ткани, если она:**
  - а) Чистошерстяная

- б) Полушерстяная с хлопком
  - в) Полушерстяная с лавсаном
- 9. К числу кислот, растворяющих волокна капрона, лавсана и нитрона относятся:**
- а) Азотная
  - б) Серная
  - в) Соляная
  - г) Муравьиная
- 10. После увлажнения увеличивается прочность нити:**
- а) Хлопчатобумажной
  - б) Шерстяной
  - в) Вискозной
- 11. Голубоватым пламенем без запаха горят нити из волокон:**
- а) Полиамидных
  - б) Полиэфирных
  - в) Полиакрилонитридных
- 12. Свойства вискозы:**
- а) Малая термостойкость
  - б) Высокая гигроскопичность
  - в) Устойчивость к истиранию
- 13. Суровые хлопчатобумажные ткани имеют оттенок:**
- а) Желтоватый
  - б) Голубоватый
  - в) Серый
- 14. Лён обладает свойствами:**
- а) Низкая прочность
  - б) Быстро впитывает и отдаёт влагу
  - в) Большая сминаемость
- 15. Нитки в цвет материала изделия рекомендуется использовать для выполнения операций:**
- а) Замётывания низа изделия
  - б) Втачивания рукава в пройму
  - в) Обмётывания срезов припусков на швы
  - г) Прокладывания отделочной строчки
  - д) Пришивания пуговиц
- 16. Нитки контрастного цвета по отношению к цвету материала рекомендуется использовать для выполнения операций:**
- а) Смётывание деталей верха
  - б) Стачивания деталей изделия
  - в) Обмётывание срезов припусков на швы
  - г) Прокладывание отделочной строчки
  - д) Подшивание низа изделия

УТВЕРЖДАЮ  
Директор МБОУ «Центр образования  
г. Нижнеудинск»  
\_\_\_\_\_ Е.Н. Зиновьева  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ К ЗАЧЕТУ ПО ПРЕДМЕТУ: «ТЕХНОЛОГИЯ  
ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»  
11 класс**

*1 балл присуждается, если отмечены все правильные ответы в вопросе.  
При выполнении 50% заданий – оценка «3», 60-70% - «4», 75-100% - «5»*

Каждый вопрос имеет один или несколько ответов.  
Выберите правильные.

- 1. Размеры припусков на обработку в накладном кармане:**
  - а) Всегда одинаковы
  - б) Зависят от способа соединения с основной деталью
  - в) Зависят от ширины строчки настрачивания
- 2. Место расположения накладного кармана на основной детали намечает:**
  - а) Закройщик
  - б) Портной
- 3. Припуск на обработку верхнего среза кармана настрачивается на карман в изделиях:**
  - а) Из хлопчатобумажных тканей
  - б) Из шерстяных тканей
  - в) Из шёлковых тканей
- 4. При настрачивании накладного кармана на основную деталь, длина закрепок в углах кармана оставляет:**
  - а) 0,3 – 0,4 см
  - б) 0,7 – 0,8 см
  - в) 1,0 – 1,5 см
- 5. Шаблон из плотной бумаги, выполненный по размеру накладного кармана, используется для того, чтобы:**
  - а) Избежать прилегания припусков на карман
  - б) Получить плавную линию сгиба по овальному краю кармана
- 6. Положение кармана «листочка» помечают с:**
  - а) Лицевой стороны изделия
  - б) Изнаночной стороны изделия
  - в) Любой из сторон изделия
- 7. Срез клеевой прокладки листочки:**
  - а) Доходит до линии сгиба листочки
  - б) Не доходит до линии сгиба листочки
  - в) Заходит за линию сгиба листочки
- 8. Ширина швов обтачивания концов настрочной листочки составляет:**
  - а) 0,5 – 0,7 см
  - б) 0,8 – 1,0 см
  - в) 1,5 – 2,0 см
- 9. Для проутюживания листочки её перегибают на:**

- а) 1/2 ширины
  - б) 1/3 ширины
  - в) 1/4 ширины
- 10. Ширина настрачивания подзора на подкладку кармана:**
- а) Строго определена
  - б) Зависит от направления моды
  - в) Может быть любая
- 11. При разрезания входа в карман не доходят до конца кармана на:**
- а) 0,8 – 1,0 см
  - б) 1,0 – 1,5 см
  - в) 1,5 – 2,0 см
- 12. Сгиб втачной листочки по отношению к шву притачивания подзора (с подкладкой) кармана к основному изделию должен:**
- а) Располагаться встык
  - б) Закрывать шов
  - в) Не доходить до шва на 0,1 – 0,2 см
- 13. На каких деталях прорезного кармана «в рамку» совпадает направление нити основы:**
- а) Верхней обтачке
  - б) Нижней обтачке
  - в) Подзоре
- 14. Место расположение кармана «в рамку» намечают:**
- а) Двумя линиями
  - б) Тремя линиями
  - в) Пятью линиями
- 15. Ширина обтачки кармана «в рамку» может быть:**
- а) 0,4 см
  - б) 0,6 см
  - в) 0,8 см
- 16. Ширина шва стачивания срезов подкладки кармана составляет:**
- а) 0,5 – 0,7 см
  - б) 0,8 – 1,0 см
  - в) 1,0 – 1,5 см
- 17. При сборке прорезного кармана с клапаном, с изнаночной стороны изделия располагают:**
- а) Обтачку кармана
  - б) Меньшую подкладку кармана
  - в) Клапан
- 18. Боковые срезы изделия смётывают со стороны:**
- а) Спинки
  - б) Полочки
- 19. Какая ширина шва больше?**
- а) Шов смётывания боковых срезов
  - б) Шов стачивания боковых срезов
- 20. Одинаковая ли длина двух бортов пальто от линии полузаноса?**
- а) Да
  - б) Правая полочка длиннее левой
  - в) Левая полочка длиннее правой
- 21. При смётывании плечевых срезов соблюдают следующие технические условия:**
- а) Смётывают со стороны спинки шириной шва 0,9 см
  - б) Смётывают со стороны полочки шириной шва 0,9 см

- в) Сметывают со стороны спинки шириной шва 0,9 см, распределяя посадку в средней части плечевого шва
  - г) Совмещают срезы у горловины и проймы полочки и спинки, сметывают прямыми стежками со стороны спинки шириной шва 0,9 см без посадки на 2,0 см не доходя до проймы и горловины
- 22. Какой вид шва используют для обработки края застёжки рукава?**
- а) Окантовочный шов
  - б) Двойной шов
  - в) Обтачной шов в кант
- 23. Какая технологическая операция выполняется во всех видах отложных манжет?**
- а) Обтачивание верхнего края манжеты
  - б) Приутюживание верхнего края манжеты
  - в) Подшивание подкладки по нижнему срезу
  - г) Прикрепление верхнего края манжеты к рукаву
- 24. Передние срезы двухшовного рукава стачивают со стороны:**
- а) Нижней половинки, посаживая верхнюю
  - б) Верхней половинки, без посадки деталей
  - в) Верхней половинки, посаживая её на уровне локтя
- 25. Локтевые срезы рукава стачивают:**
- а) Со стороны нижней половинки
  - б) Со стороны нижней половинки, посаживая верхнюю на уровне локтя
  - в) Со стороны верхней половинки, посаживая нижнюю на уровне локтя
- 26. Какие дефекты не допускаются при соединении рукавов с проймами?**
- а) Неравномерное распределение посадки
  - б) Искривление шва втачивания рукава
  - в) Искривление шва втачивания рукава, неравномерное распределение посадки, образование заломов из-за отклонения рукавов вперёд или назад
- 27. Как втачать рукава?**
- а) Начиная от переднего переката (правый) или локтевого (левый) в сторону плечевого шва шириной шва 1,0 см, заканчивая закрепкой по шву стачивания рукава
  - б) Сначала втачивают нижнюю часть оката, а затем верхнюю
  - в) Начинают стачивать от верхнего оката
- 28. Как располагается отлетная подкладка по низу изделия?**
- а) Выше подгибки изделия на 1 см
  - б) Выше подгибки изделия на 2 см
  - в) Выше низа пальто на половину ширины подгибки
- 29. Как застрочить подкладку по низу?**
- а) Швом вподгибку с закрытым срезом зигзагообразной строчкой на расстоянии 0,1 см от внутренней подгибки. Частота стежка: 3 в 1 см строчки
  - б) С лицевой стороны зигзагообразной строчкой с частотой стежков 3 в 1 см шва
  - в) Подогнуть подкладку по намеченной линии, затем подогнуть срез на 0,7 см, застрочить шириной шва 0,1 см.
- 30. Где располагается внутренний карман?**
- а) На левой полочки ниже уровня талии
  - б) На правой полочке между петлями
  - в) На правой полочки в шве соединения подкладки с подбортом ниже уровня талии между петлями.

## 7. ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ

### Билет № 1

1. Виды ручных стежков, их назначение и применение.
2. Волокна, применяемые для получения тканей. Классификация.
3. Санитарно-гигиенические требования к производственным цехам швейных предприятий.

### Билет № 2

1. Стежки сметочные, обметочные, подшивочные, специальные, их применение.
2. Основные свойства волокон, их значение в характеристике готовых материалов.
3. Профессиональные заболевания на швейном производстве, их профилактика.

### Билет № 3

1. Виды и способы крепления фурнитуры. Особенности изготовления нитяных петель.
2. Натуральные волокна растительного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Причины пожаров на швейном производстве, их предупреждение и устранение.

### Билет № 4

1. Правила подбора игл и ниток.
2. Натуральные волокна животного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Средства тушения пожаров, устройство и правила применения.

### Билет № 5

1. Строение универсальной швейной машины.
2. Химические волокна, классификация, свойства, применение в изготовлении тканей и нетканых материалов.
3. Нормы и правила электробезопасности при эксплуатации промышленного швейного оборудования.

### Билет № 6

1. Виды машинных стежков и строчек.
2. Волокна металлические и минеральные, свойства и применение.
3. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.

### Билет № 7

1. Назначение влажно-тепловой обработки, виды операций, применяемое оборудование.
2. Общая характеристика строения и свойств тканей.
3. Правила поведения при пожаре.

### Билет № 8

1. Организация рабочего места для швейных машинных работ.
2. Понятия: лицевая, изнаночная стороны, основа и уток ткани, кромка.
3. Требования к освещению на швейном рабочем столе.

### Билет № 9

1. Виды складок, рельефов, вытачек и способы их обработки.
2. Механические свойства тканей.
3. Вентиляция производственных помещений, виды и требования к ней.

### Билет № 10

1. Способы прокладывания кромок и долевигов.
2. Физические (гигиенические) свойства тканей.



3. Режим труда и отдыха на швейном производстве.

**Билет № 11**

1. Застежки и их виды. Технология изготовления обметанных петель.
2. Принцип образования двухниточного челночного стежка. Строение и свойства челночной строчки.
3. Правила безопасности при работе на швейной машине.

**Билет № 12**

1. Шлицы, их виды, технологическая последовательность изготовления различных видов шлиц.
2. Технологические (пошивочные) свойства тканей.
3. Правила безопасности при выполнении влажно-тепловой обработки деталей швейных изделий.

**Билет № 13**

1. Карманы, виды, классификация, составные части.
2. Основные показатели качества тканей, их сортность.
3. Правила безопасности при выполнении ручных швейных работ.

**Билет № 14**

1. Способы обработки низа рукавов, дефекты и их устранение.
2. Ассортимент тканей, артикул ткани, группировка тканей по торговому прейскуранту.
3. Понятие о трудовой, технологической дисциплины и культуре труда рабочего.

**Билет № 15**

1. Способы обработки срезов плоских деталей.
2. Устройство машин цепного стежка. Преимущества и перспективы применения.
3. Правила безопасности при работе на обметочных машинах.

**Билет № 16**

1. Сущность клеевого соединения и сваривания деталей одежды, их применение и эффективность.
2. Устройство швейных машин для выполнения зигзагообразной строчки.
3. Правила безопасности при работе электрическим утюгом.

**Билет № 17**

1. Последовательность сборки различных швейных изделий, места расположения посадок и их назначение.
2. неполадки в работе швейных машин, меры их предупреждения и способы устранения простейших неполадок.
3. Требования безопасности при работе электроутюгом с функцией увлажнения и отпаривания.

**Билет № 18**

1. Способы обработки мелких деталей (клапанов, поясов, хлястиков, шлевок, патов, бантов и пр.).
2. Материалы, применяемые для соединения деталей швейных изделий, требования к ним.
3. Основные понятия о гигиене труда и производственной санитарии в швейном производстве.

**Билет № 19**

1. Технология обработки прорезных карманов (без клапана с прямым прорезом; без клапана с застежкой «Молния»; с клапаном; с листочкой; кантом).
2. Фурнитура и отделочные материалы, применяемые при изготовлении швейных изделий.
3. Профилактика профессиональных заболеваний и производственного травматизма на швейных предприятиях.

**Билет № 20**

1. Технология обработки накладных карманов с различной обработкой верхнего среза кармана (бейками, окантовками, кантами, оборками, обтачками или швом вподгибку).
2. Контроль качества швейных материалов, отдельных деталей при изготовлении швейных изделий.
3. Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки машин.

## 8. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. О. В. Суворова. Швейное оборудование. Учебное пособие. Начальное профессиональное образование. - Ростов – на – Дону «Феникс», 2007.
2. Н. А. Савостицкий, Э. К. Амирова. Материаловедение швейного производства. Учебное пособие. Начальное профессиональное образование. - Ростов – на – Дону «Феникс», 2002.
3. Л. М. Дашкевич. Портной верхней женской одежды. Учебное пособие. Начальное профессиональное образование. - Ростов – на – Дону «Феникс», 2006.
4. Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин. Технология швейных изделий. Учебное пособие. Среднее профессиональное образование. - Москва «Академия», 2008.
5. Н. Н. Карнаух. Охрана труда. Учебник для средних специальных учебных заведений. - Москва «Юрайт», 2011
6. Т. С. Сотникова. Технология одежды. Рабочая тетрадь. Учебное пособие. Начальное профессиональное образование. - Москва «Академия», 2009.
7. Т. В. Мозгунова, Н. Н. Байкова, Е. В. Тулупова, Е. В. Стрельцова. Практикум по производственному обучению профессии «Портной». Учебное пособие. Начальное профессиональное образование. Москва «Академия», 2010.
8. Е. В. Бровина, А. А. Курдыба, Е. Ю. Сайганова, З. В. Шевчук, Н. Г. Филатова. Швея, портной легкого женского платья.
9. Комплект инструкционно-технологических карт по производственному обучению. - Ростов-на-Дону «Феникс», 2001
10. Т. Ю. Коровайчикова. Выпускные письменные экзаменационные работы по профессии «Швея». Учебное пособие. Начальное профессиональное образование. - Москва «Академия», 2007.
11. Э.К. Амирова Конструирование швейных изделий – М.: Издательский центр «Академия», 2014
12. К.А. Гурович Основы материаловедения швейного производства – М: Издательский центр «Академия», 2014.
13. Э.К. Амирова Технология швейных изделий – М.: Издательский центр «Академия»